**Результаты факторного анализа**

**условий резания и параметров износа резцов**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Переменные | Виды износа | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| KORKA  t10\_15  t15\_20  V35-50  V50-100  V100-150  T20-30  T30-50  T70-100  s0,3-0,85  s0,8-1,1  s1,0-1,5  hз0,2-0,5  hз1,0-1,5  hз1,5-2,0  hр1,5-1,8  hр1,8-2,2  hр2,2-2,5  IZN\_vsp  C=0,2-0,3  C=0,3-0,4  C=0,4-0,6  B=1,8-2,4  B=3,0-3,4  B=3,6-4,0  f0=0,15-0,  f0=0,2-0,3  f0=0,3-0,4  опуск.верш  борозда  VIKRASH | **,764074\***  -,255724  ,337506  ,386317  -,387320  -,100599  ,355699  -,287296  ,563889  -,360699  ,400657  **,793136\***  -,004220  -,214220  **,617086**  **,632286**  -,462286  -,337886  **,776085\***  ,412354  ,130334  ,056286  ,390554  ,345689  ,377545  -,255724  -,360699  -,004220  ,390554  **,787296**\*  ,**667721** | -,103979  ,465151  -,434644  **,695774**  -,013512  -,196857  ,471495  ,187778  ,**679598**  ,471495  ,580034  ,182592  -,177709  **,898709\***  -,218709  -,198709  **,785841**\*  -,285841  -,413179  **,700634**\*  -,400344  -,300634  -,333334  **,698634**  -,310634  ,465151  ,471495  **,798709\***  -,301634  -,178292  -,099317 | -,313034  ,525820  -,457376  -,081735  **,712970\***  ,261365  ,296823  ,**702568**\*  -,105534  -,228004  -,006047  ,**838762**\*  ,**719443\***  ,189443  ,276443  ,282333  ,118787  ,**717781\***  ,127578  ,111571  ,**744571**\*  ,562431  ,498321  ,465723  ,**722173**\*  **,**525820  ,698004  ,289443  ,**744571**\*  -,402568  ,307139 | -,023585  ,046469  -,008924  -,096204  -,191320  ,**768401\***  ,**692244**  -,178292  ,061277  -,011798  ,**747589**\*  ,002495  -,455562  -,421364  ,**718262**\*  ,281916  ,**701242**\*  ,111116  -,594908  ,056286  ,056286  ,**656286**  ,**690554**  ,056286  ,056286  ,**718262**\*  -,011798  ,046469  ,056286  -,278592  -,298728 |
| Expl.Var  Prp.Totl | 4,203759  ,247280 | 3,241632  ,190684 | 2,132804  ,125459 | 1,726024  ,101531 |

Т.е. нужно сделать доп. разбивку.

t – это t\_max, мм

Т – стойкость

VIKRASH – это те строки, где указаны «Размеры выкрашивания».

Уберем пока: hр, C, В, f0, опуск.верш, борозда.

И не рассматривать те строки данных, в которых есть поломка.